

Procedimiento para la aplicación del Rodio de Lápiz negro RODINOR 322-25 ML listo para su uso 0,5g/25ml Referencia RH030201-25ML



Fecha: 02/06/2016



1. OBJETIVO

El objetivo es dar a conocer a los clientes las condiciones óptimas para realizar un enchape de lápiz estableciendo los puntos de control de acuerdo con los resultados del análisis efectuado por Rhodon S.A.S.

2. PROCEDIMIENTO PARA LA APLICACIÓN DEL RODIO

- 2.1. Se deben pulir y lavar las joyas en un equipo de ultrasonido, con un champú formulado y luego se enjuagan con agua corriente como se muestra en la figura 1.



Figura 1. Equipo de Ultrasonido

- El equipo consiste en un generador de ultrasonido y uno o varios recipientes de tratamiento.
- Este procedimiento es muy eficaz para piezas difíciles de tratar.

- 2.2. Se pasan las piezas por el desengrasante electrolítico el cual lleva una solución a base de agua con soda caustica y luego se sacan las piezas del desengrasante sin tocarlas con los dedos y se lavan con agua corriente como se muestran en la figura 2.

Rhodon S.A.S recomienda las siguientes características de operación para el desengrasante:

Temperatura: Ambiente
Tiempo: 180 Segundos
Voltaje: 5 Voltios



Procedimiento para la aplicación del rodio lápiz negro
RODINOR 322-25 ML listo para su uso 0,5g/25ml



Figura 2. Desengrasante Electrolítico

- Es aquel en el cual, además de la acción de los productos químicos que constituyen el baño de desengrase, interviene la acción de la corriente eléctrica que se aplica durante el proceso para ayudar a obtener mejor y más rápido un desengrase.
- Durante la electrolisis se forma álcali libre en el cátodo que favorece en parte al proceso mediante su acción desengrasante.

2.3. Se utiliza el producto de Rodio para lápiz color negro **RODINOR 322-25 ML** el cual viene en una versión lista para su uso que contiene 0,5g/25 ml (figura 3). Este producto es envasado por Rhodon S.A.S. quien utiliza los controles de calidad necesarios para realizar este proceso.

Para obtener más información del producto se recomienda revisar la ficha técnica del mismo.



Figura 3. RODINOR 322- 25ML listo para su uso 0,5g/25ml



- 2.4. Se realiza el proceso de electrodeposición del rodio por medio de un dispositivo de lápiz para galvanoplastia como el de la figura 4.



Figura 4. Máquina para lápiz.

Esta máquina es la opción ideal para una eficiente, aplicación de lápiz y baños de recubrimiento especialmente en áreas pequeñas, para el acabado de piezas de joyería.

- ✓ Se realiza la aplicación del rodio de lápiz directamente en las piezas a tratar y se deben tener en cuenta las características operativas del producto para el **RODINOR 322-25ML**, Rhodon S.A.S. recomienda las siguientes:
- Concentración de Rodio: 0,5g / 25ml.
 - Temperatura ambiente
 - Tiempo: 180 Segundos
 - Voltaje: 8 Voltios
 - Enjuague en agua corriente.

Para más información se recomienda revisar la ficha técnica del producto.

- 2.5. Finalmente se realiza el proceso de secado en la caldera a vapor.